

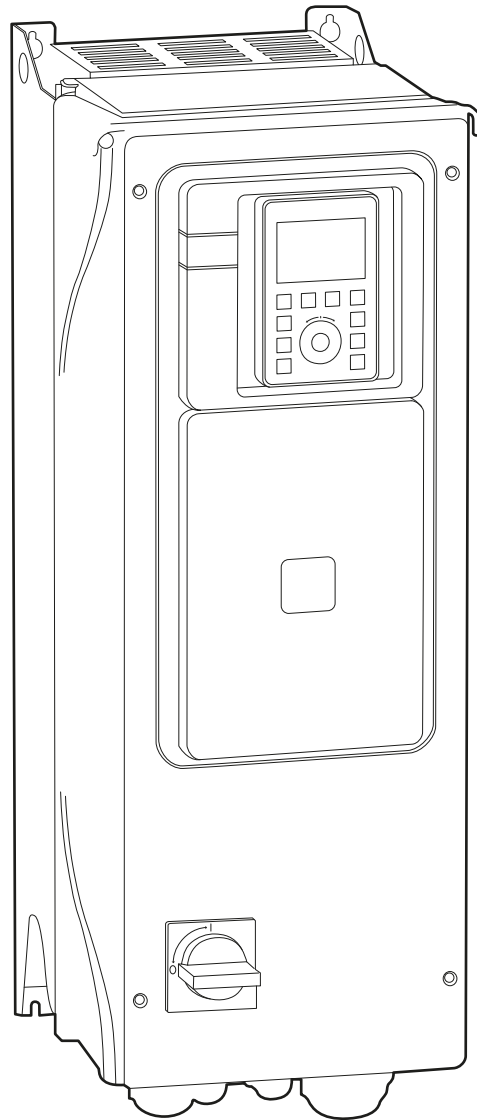


Programmierungsanleitung

SFC

ST 300

7,5 kW+



Allgemein

Diese Anleitung ist eine schnelle Hilfe zur einfachen Programmierung des Frequenzumrichters gemeinsam mit dem Drucksensor ST 300 und sollte nicht als komplette Betriebsanleitung betrachtet werden.

Funktionsweise

Die gesamte Programmierung wird mit den Tasten des Front-Displays durchgeführt (siehe Abb. 1). Mittels der vier Funktions-Tasten (1) wählen Sie die graphisch unten auf dem Display angezeigten Funktionen aus. Mit der ESC Taste (2) verlässt man das Menü oder die Parameter, oder Parameter und angezeigte Werte werden ignoriert. Die LOCAL Taste (3) wechselt zwischen Fern- und Vor-Ort-Bedienung*. Die STOP/RESET Taste (4) ermöglicht es, einen festgestellten Fehler zurückzusetzen*. Die HOME Taste (5) wird gemeinsam mit der ESC Taste benutzt, um das Display freizuschalten. Die INFO Taste (6) zeigt Informationen an über z.B. Menü, Untermenü und Parameter. Die RUN Taste (7) startet den Betrieb im "Vor-Ort" Modus*. Die Navigationstaste (8) wird benutzt zur Menü-Auswahl und zur Bestätigung der Information.



Abb. 1

Parameterauswahl

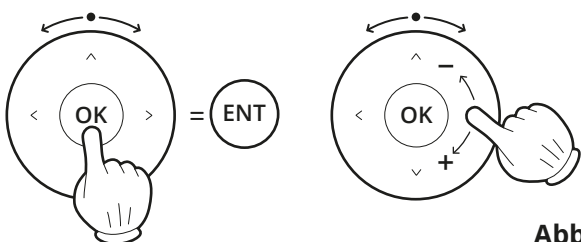


Abb. 2

Elektro-Verkabelung

Das Anschlusskabel ist mit einem Sicherheitsschalter (9) verbunden. Start Signal zwischen DI1 und 24V an Klemmblock (10) angeschlossen**. Control Signal des Drucksensors ist zwischen COM, AI1 und 24V an Klemmblock (10, 11) angeschlossen**. Das Anschlusskabel des Ventilators wird an Klemmblock angeschlossen (12).

** siehe blaue Markierungen auf dem Klemmblock.

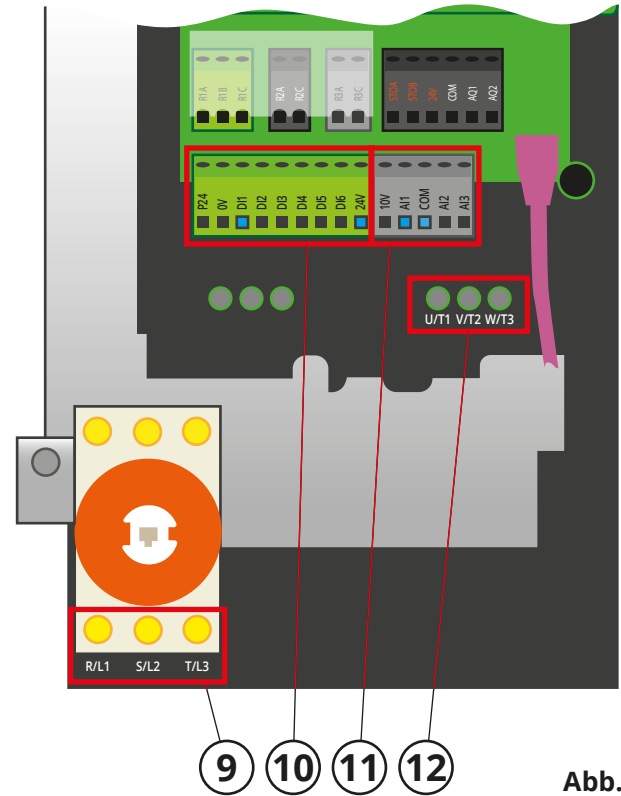
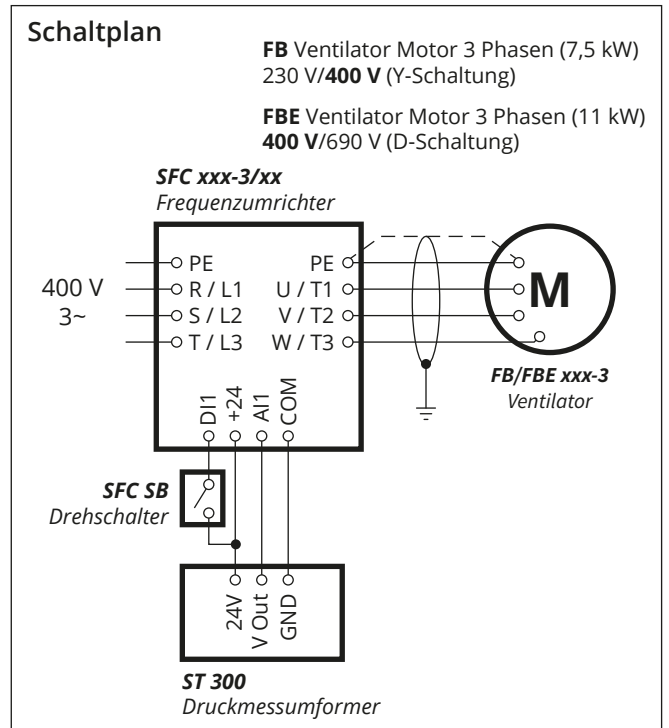


Abb. 3



Programmierung

Alle Parameter sind gemäß der Programmieranleitung zu programmieren. Der Ablauf hat von oben nach unten zu erfolgen. Während der Programmierung darf der Ventilator kein Startsignal empfangen. Dies bedeutet, dass DI1 und +24 (10) nicht angeschlossen werden können.

Hinweis! Die grünen Parameter können zur Optimierung des aktuellen Systems geändert werden. Die roten Parameter sind am Motor vorzufinden. Der blaue Parameter "Internal PID Ref" zeigt den gewünschten Druck im Abluftkanal an. Den Wert des Druckmessumformers ST 300 überprüfen.

| PROGRAMMIERUNGSANLEITUNG | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------|------------------|-------------------|
| Menü | Untermenü | Parameter | Funktion | Werkseinstellungen | Empfohlener Wert | Ausgewählter Wert |
| Language | - | - | - | - | English | |
| Accesslevel | - | - | - | - | Expert | |
| 5. Compl. sett. | 5.2 Motor parameters | Motor data | Basic Frequency | 50Hz IEC | 50Hz IEC | |
| 5. Compl. sett. | 5.2 Motor parameters | Motor data | Nom Motor Power | ? kW | ? kW | |
| 5. Compl. sett. | 5.2 Motor parameters | Motor data | Nom Motor Voltage | ? V | ? V | |
| 5. Compl. sett. | 5.2 Motor parameters | Motor data | Nom Motor Current | ? A | ? A | |
| 5. Compl. sett. | 5.2 Motor parameters | Motor data | Nom Motor Speed | 1400 rpm | ? rpm | |
| 5. Compl. sett. | 5.2 Motor parameters | Switching frequency | - | 4.0kHz | 4-16kHz*** | |
| 5. Compl. sett. | 5.5 Command and Refere.. | Ref Freq 1 Config | - | A11 | A12 | |
| 5. Compl. sett. | 5.5 Command and Refere.. | 2-wire type | - | Transition | Level | |
| 5. Compl. sett. | 5.5 Command and Refere.. | HMI cmd. | - | Disabled | Bumpless | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | Speed Limits | Low Speed | 0.0Hz | 15.0Hz | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | Speed Limits | High Speed | 50.0Hz | 50.0Hz | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | Ramp | Acceleration | 10.0s | 25.0s | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | Ramp | Deceleration | 10.0s | 25.0s | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | Stop configuration | Type of stop | On Ramp | Freew. Stop | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Feed | PID feedback | Not Conf. | A11 | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Feed | Min PID feedback | 100 | 100 | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Feed | Max PID feedback | 1000 | 3000 | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Ref | Intern PID Ref | No | Yes | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Ref | Max PID Process | 900 | 3000 | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Ref | Internal PID Ref | 150 | 1500 | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Settings | PID Prop. Gain | 1.00 | 1.85 | |
| 5. Compl. sett. | 5.9 Generic functions | PID controller/Settings | PID Intgl. Gain | 1.00 | 0.20 | |

*** Nur zu ändern, wenn ungewöhnlich Geräusche vom Motor zu hören sind

Standard-Reset

Bei der Rückstellung auf die Werkseinstellungen ist wie folgt vorzugehen:

| STANDARD-RESETANLEITUNG | | | |
|-------------------------|----------------------|------------------------|------------------|
| Menü | Untermenü | Parameter | Empfohlener Wert |
| 7. File manag. | 7.2 Factory settings | Parameter group list | All |
| 7. File manag. | 7.2 Factory settings | Go to Factory Settings | Ok |

Fehlersuche



Die Fehlerbehebung bei eingeschalteter Stromversorgung sollte nur von einem offiziell zugelassenen Elektriker durchgeführt werden.

Informationen, die es einfacher machen, aufgetretene und leicht zu lösende Probleme zu identifizieren, sind dem Leitfaden zur Fehlerbehebung zu entnehmen. Fehler sollten immer zuerst über die Fehlersuche gelöst werden, bevor zu Fumex Kontakt aufgenommen wird.

LEITFADEN ZUR FEHLERBEHEBUNG

| Symptom | Wahrscheinliche Ursache | Empfohlene Maßnahme |
|---|---|---|
| 1. Programmierfehler. | DI1 und +24 sind angeschlossen. | Anschluss trennen. |
| | Die Parameter sind nicht in der richtigen Reihenfolge programmiert. | Die Parameter gemäß Programmieranleitung von oben nach unten programmieren. |
| 2. Das System funktioniert nicht. | Die Verdrahtung entspricht nicht dem Schaltplan. | Die Verdrahtung überprüfen. |
| 3. Leistungsabfall des Ventilator. | Falsche Drehrichtung des Ventilator. | Drehrichtung überprüfen. |

DAS FUMEX-PRODUKTSORTIMENT UMFASST ABSAUGARME · ABGASABSAUGUNG · VENTILATOREN · FILTER · STEUERAUTOMATIK · WERKSTATT-AUSRÜSTUNG.

FUMEX

Verkstadsvägen 2, 93161 Skellefteå, Schweden • Tel.: +46 910 361 80 • Fax: +46 910 130 22 • E-mail: info@fumex.se
www.fumex.de